

IGMNIIR Z WIZYTĄ W CENTRUM TESTÓW SORTOWANIA ODPADÓW

IGMNIIR in the Test Facility of automatic sorting waste in Muelheim Kaerlich

W jaki sposób można sortować odpady i odzyskiwać z nich cenne metale, jak aluminium, miedź, cynk, ołów — to dla osób związanych z przemysłem metali nieżelaznych i branżą recyklerską wiedza powszechna. Natomiast w dobie szybkiego postępu technologicznego, nie zawsze są oni w stanie nadążyć za innowacyjnymi urządzeniami, które pojawiają się na rynku. Izba Gospodarcza Metali Nieżelaznych i Recyklingu we współpracy z firmą TOMRA Sorting, czołowym producentem urządzeń technologicznych do sortowania odpadów marki TITECH, wspomaganych czujnikami, zorganizowała w dniach 23 i 24 kwietnia br. wyjazd studyjny do Niemiec. Grupa dwudziestu osób, reprezentujących firmy członkowskie IGMNIIR, odwiedziła Centrum Testów automatycznego sortowania odpadów firmy TOMRA Sorting w Koblencji, oraz zakład M.A.R — Max Aicher Recycling w Norymberdze.

Zwłaszcza dla firm recyklerskich ważne jest, aby stale ulepszać możliwości produkcyjne swojego zakładu, inwestując w nowoczesne urządzenia, w celu efektywnego odzysku metali z odpadów. Dlatego wspólnie z firmą TOMRA Sorting bez wahania zdecydowaliśmy się zorganizować dla Członków Izby wyjazd studyjny do Niemiec — przyznaje **Kazimierz Poznański, prezes Zarządu IGMNIIR**.

W Centrum Testów firmy TOMRA Sorting, największym na świecie tego typu obiekcie, wysoko wykwalifikowani specjaliści już od ponad trzech lat wykonują testy specjalistycznych aplikacji do recyklingu. — Jesteśmy zaangażowani w poszukiwanie rozwiązań zapobiegających deponowaniu cennych odpadów na składowiskach oraz pozwalających odzyskiwać z odpadów to, co ma wartość rynkową, a wszystko w możliwie najbardziej efektywny sposób — mówi **Mariusz Rajca, prezes Zarządu TOMRA Sorting Sp. z o.o.** Dzięki zastosowaniu technologii TITECH można optymalizować procesy produkcyjne, ekonomikę prowadzonej działalności oraz chronić środowisko naturalne i ograniczone zasoby.

W czasie całonocnego pobytu w Centrum w Muelheim Kaerlich, koło Koblencji, odbyło się kilka testów sortowania



Przedstawiciele firm członkowskich IGMNIIR, którzy wzięli udział w wizycie studyjnej

Participants of the study visit in the Test Facility of sorting waste in Muelheim Kaerlich



Uczestnicy wizyty studyjnej w trakcie jednego z testów automatycznego sortowania odpadów

Participants are watching one of the test of sorting waste



Zwiedzanie zakładu Max Aicher Recycling w Norymberdze

Sightseeing the Max Aicher Recycling GmbH in Nuremberg

m.in. materiału ZSEiE oraz tworzyw sztucznych z ZSEiE; materiałów postrzępiarkowych, w tym materiału pochodzącego ze strzępienia samochodów; aluminium, czy granulatów miedzi. — Dzięki zastosowaniu czujników elektromagnetycznych, bliskiej podczerwieni, czujnika kamery kolorowej, promieni rentgenowskich oraz technologii fluorescencji rentgenowskiej nasze urządzenia są zdolne odzyskać wiele rodzajów cennych materiałów ze strumienia odpadów — przyznaje Michał Bula z firmy TOMRA Sorting.

Cel i miejsce wizyty studyjnej zainteresowały nie tylko

recyklerów, ale także jednostki naukowo-badawcze, jak Instytut Metali Nieżelaznych w Gliwicach, czy spółki o profilu projektowo-inżynieryjnym, zrzeszone w Izbie. — Nasza firma — BIPROMET S.A. — bierze udział w przetargu na generalnego realizatora inwestycji KGHM Polska Miedź S.A., jaką będzie budowa huty złomowej — wyjaśnia **Grzegorz Czocho, dyrektor ds. rozwoju**. Wcześniej Spółka była autorem studium wykonalności projektu (przy udziale IGMNiR), które pozytywnie zweryfikowało możliwość budowy huty. BIPROMET S.A. opracowała także koncepcję programowo-przestrzenną. — Co prawda już wcześniej zapoznałem się z ofertą technologii TITECH, ale ten wyjazd pozwolił sprawdzić rzeczywistą pracę tych urządzeń — dodaje.

W drugim dniu wyjazdu Członkowie IGMNiR odwiedzili zakład Max Aicher Recycling w Norymberdze, który przetwarza materiały pochodzące ze strzępienia, wykorzystując właśnie technologie TITECH.

Dzięki takim przedsięwzięciom, jak wizyty studyjne, pokazy, warsztaty, osoby działające w przemyśle metali nieżelaznych, prowadzące zakłady recyklingu, czy świadczące usługi dla tych branż, na własne oczy mogą się przekonać o funkcjonalności maszyn, które w przyszłości będą chcieli zakupić do firmy lub wykorzystać w badaniach. A fakt, że nasza wizyta odbyła się w jednym z profesjonalnych i nowoczesnych Centrów Testów automatycznego sortowania odpadów, stał się dużym atutem tego wyjazdu — podsumowuje Kazimierz Poznański.

Aleksandra Konieczny

ZAPRASZAMY DO REKLAMOWANIA SWOICH WYROBÓW NA NASZYCH ŁAMACH

Redakcja RUDY I METALE NIEŻELAZNE przyjmuje odpłatnie wszelkie ogłoszenia i informacje na temat górnictwo-hutniczego przemysłu metali nieżelaznych oraz innych podmiotów gospodarki zainteresowanych produkcją i handlem wyrobami z metali nieżelaznych, a także o organizowaniu narad, sympozjów i zjazdów.

Podajemy nasz adres:

**Redakcja czasopisma Rudy i Metale Nieżelazne, 40-019 Katowice
ul. Krasińskiego 13, tel./fax 32 / 256-17-77, e-mail: redakcja@rudymetale.com.pl**