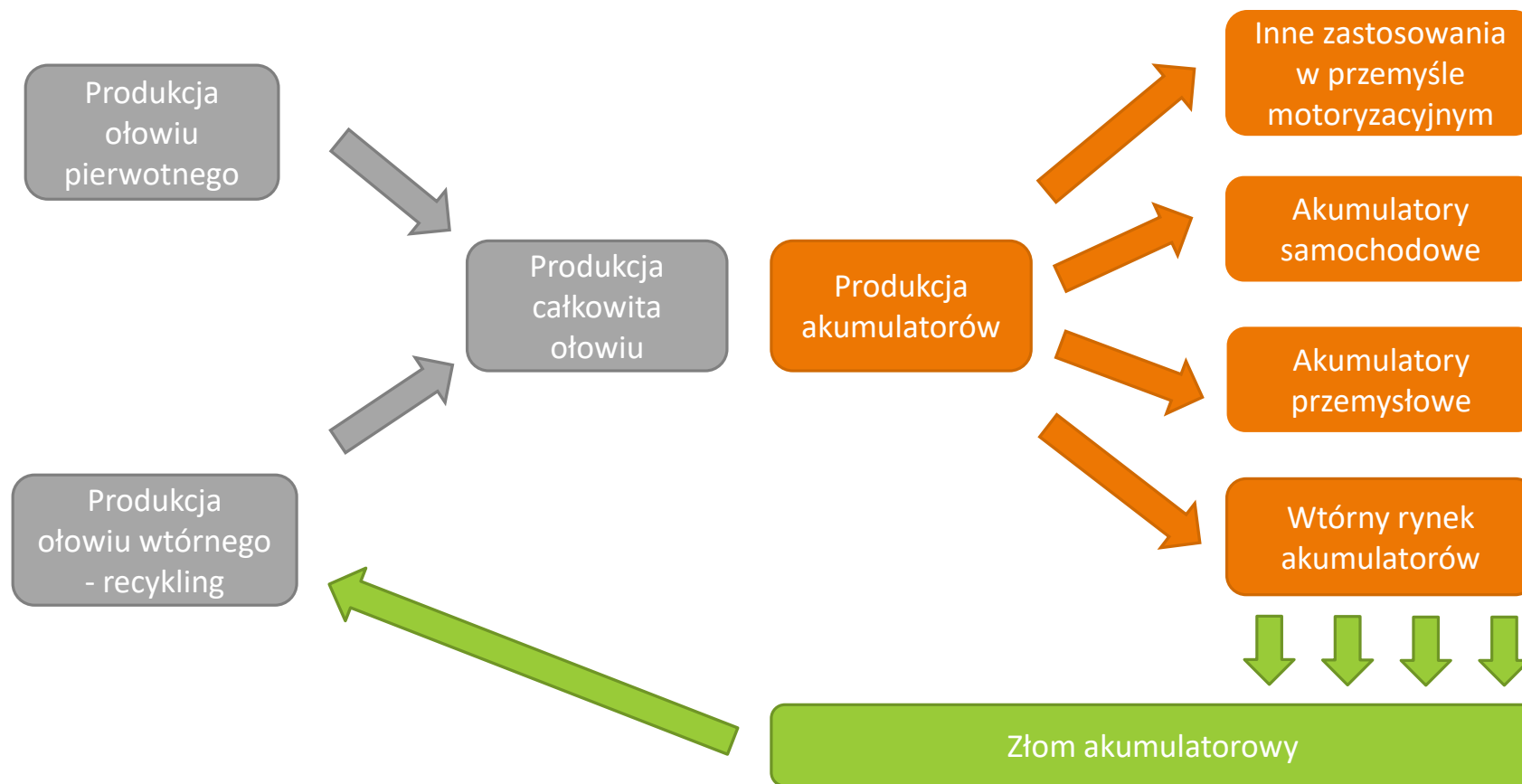


Ołów w Circular Economy

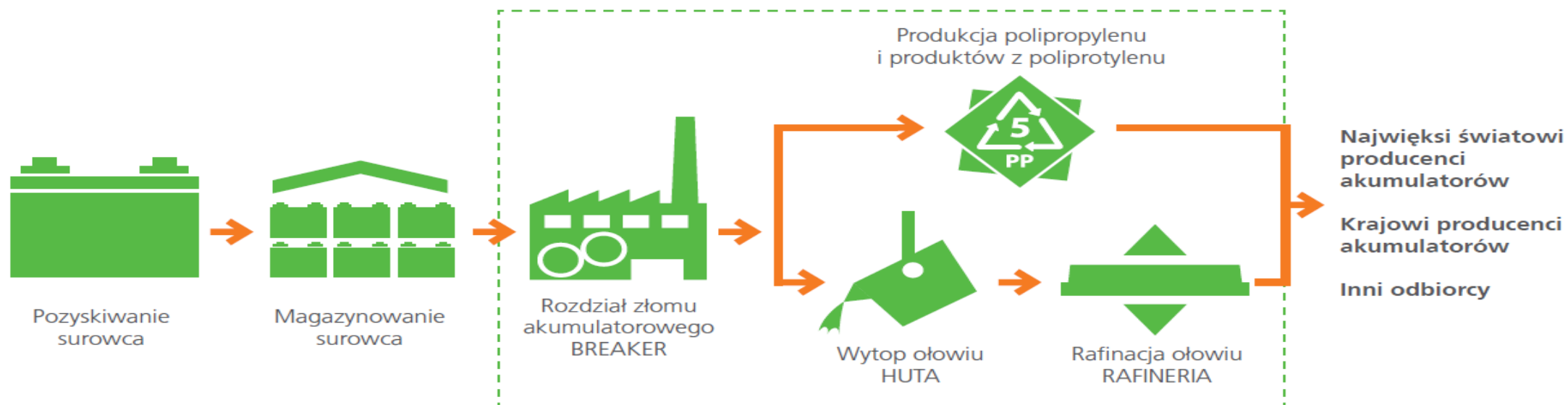


08 czerwca 2017

Schemat obiegu ołowiu w Automotive



Proces recyklingu ołowiu w Orzeł Biały S.A.

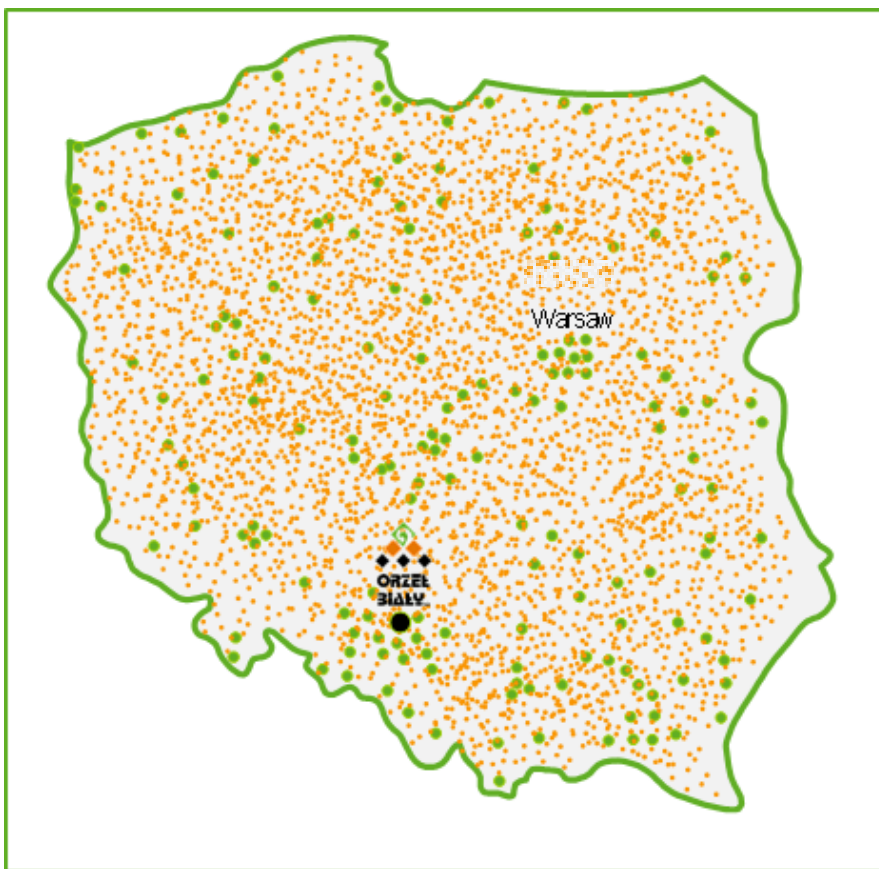


Poprzez recykling zużytych akumulatorów Orzeł Biały S.A. chroni środowisko przed szkodliwymi odpadami powstałymi głównie w związku ze wzrostem i rozwojem motoryzacji.

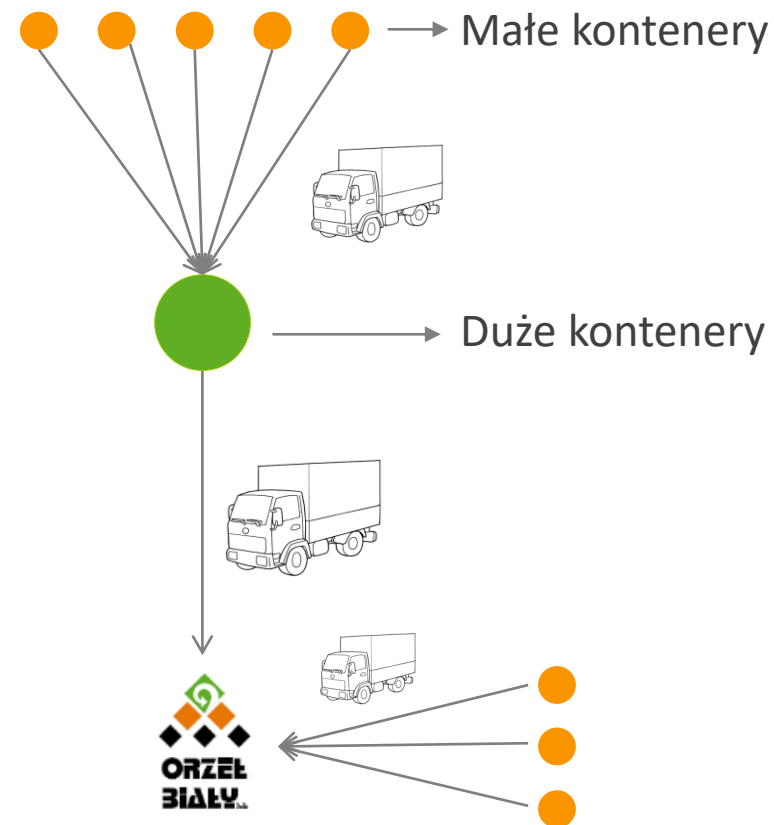
Zamknięta linia technologiczna zapewnia bezpieczne dla środowiska naturalnego przetwarzanie niebezpiecznego odpadu w formie złomu akumulatorowego do postaci ołowiu rafinowanego i regranulatu polipropylenu.

Dla ochrony środowiska bardzo ważne jest posiadanie kompleksowego, szczelnego i bezpiecznego systemu gospodarowania użytymi bateriami i akumulatorami. Brak takiego systemu może prowadzić do poważnych zagrożeń dla środowiska naturalnego.

Pozyskiwanie złomu akumulatorowego

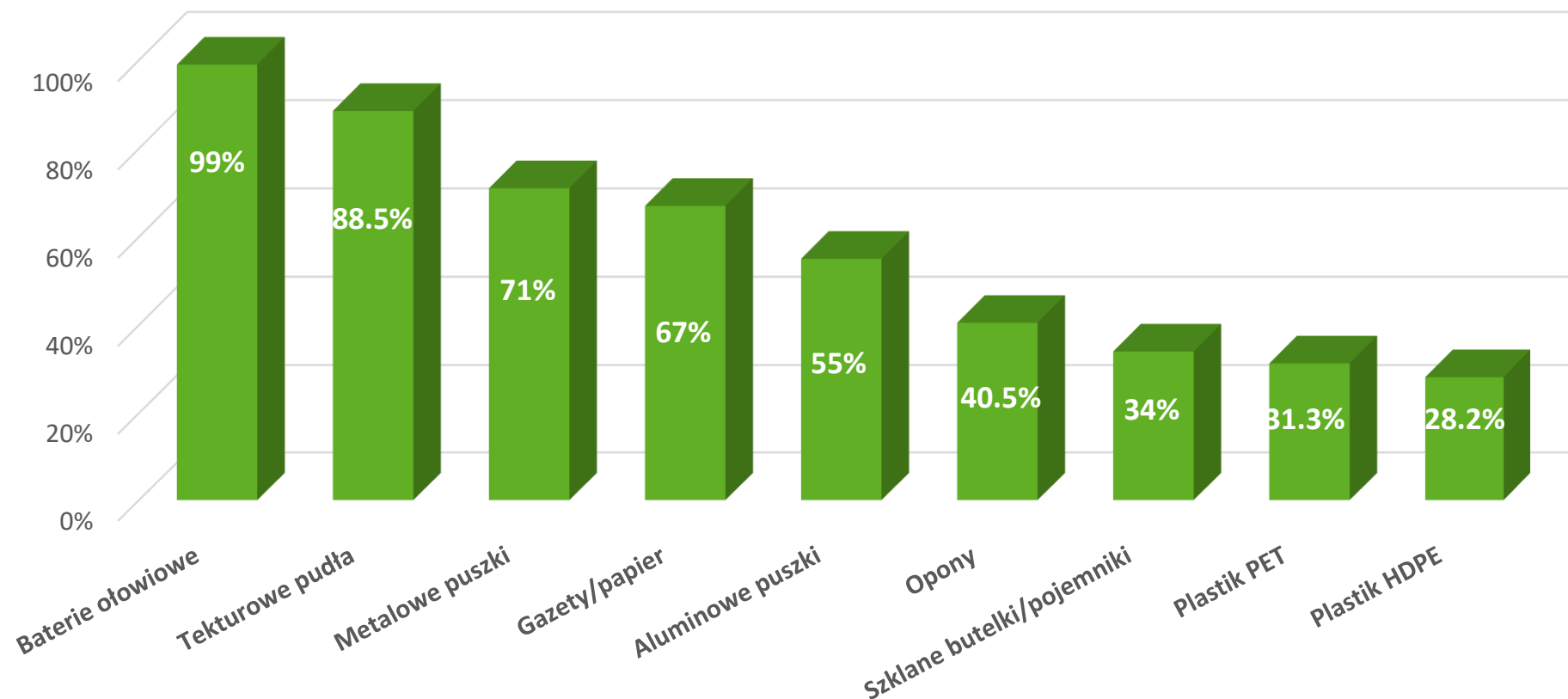


* rysunek poglądowy



Akumulatory kwasowo-ołowiowe

Akumulator ołowiowy ma najlepszy współczynnik recyklingu w porównaniu z innymi odpadami konsumpcyjnymi

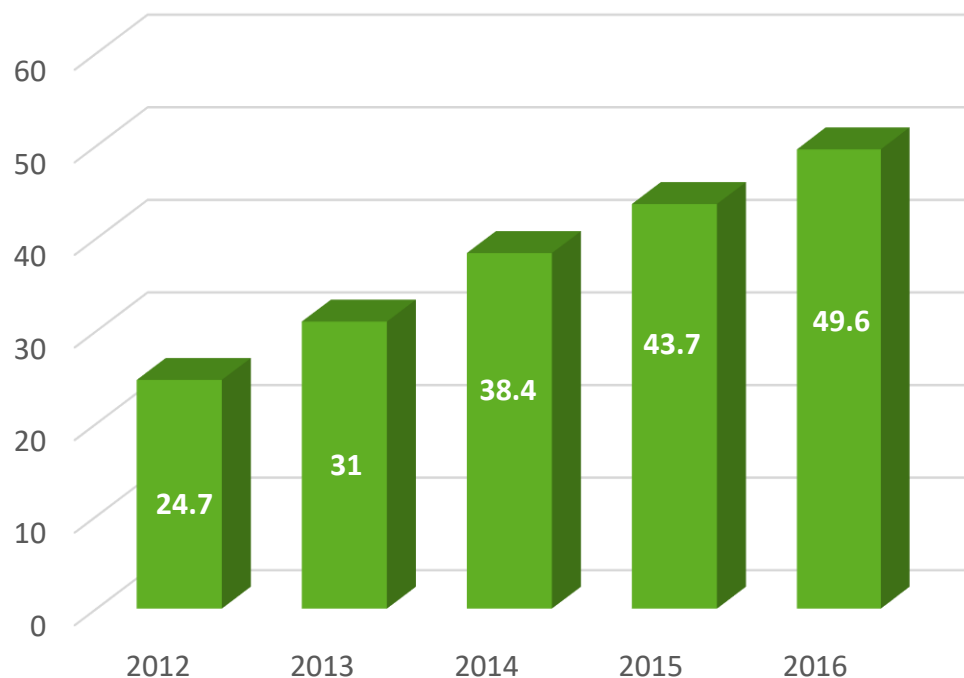


** Źródło: EPA Report: Assessing Trends in Materials Generation, Recycling & Disposal in the U.S. 2015

Podaż surowca – rynek złomu akumulatorowego

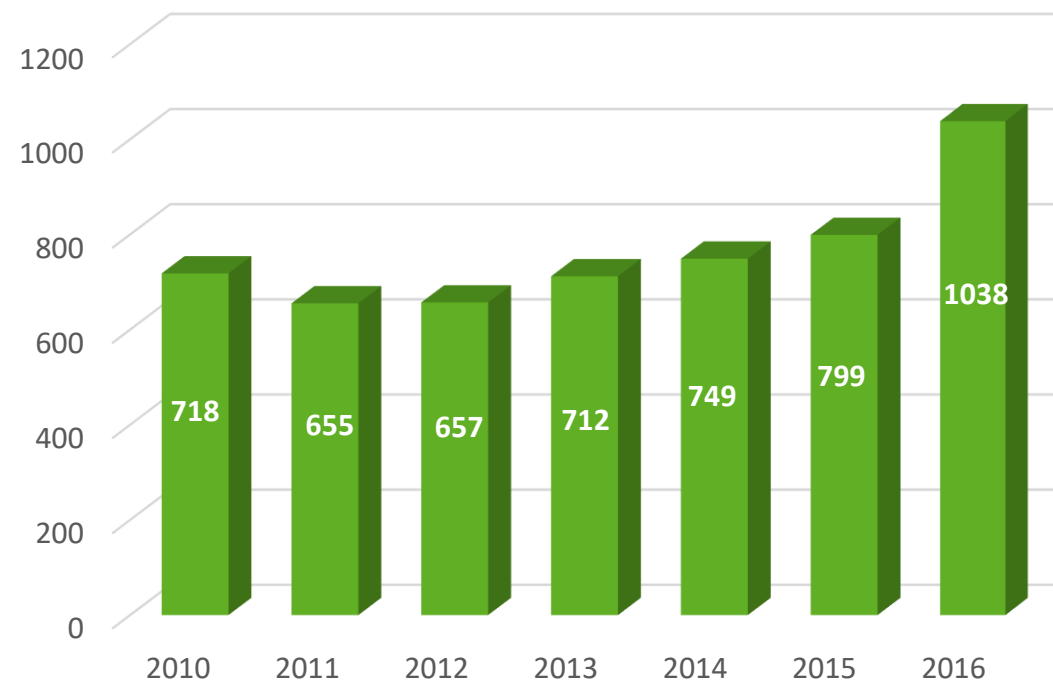


Liczba rejestracji nowych samochodów osobowych i dostawczych w Polsce o DMC 3,5 t w tys. szt.



Źródło: Polski Związek Przemysłu Motoryzacyjnego

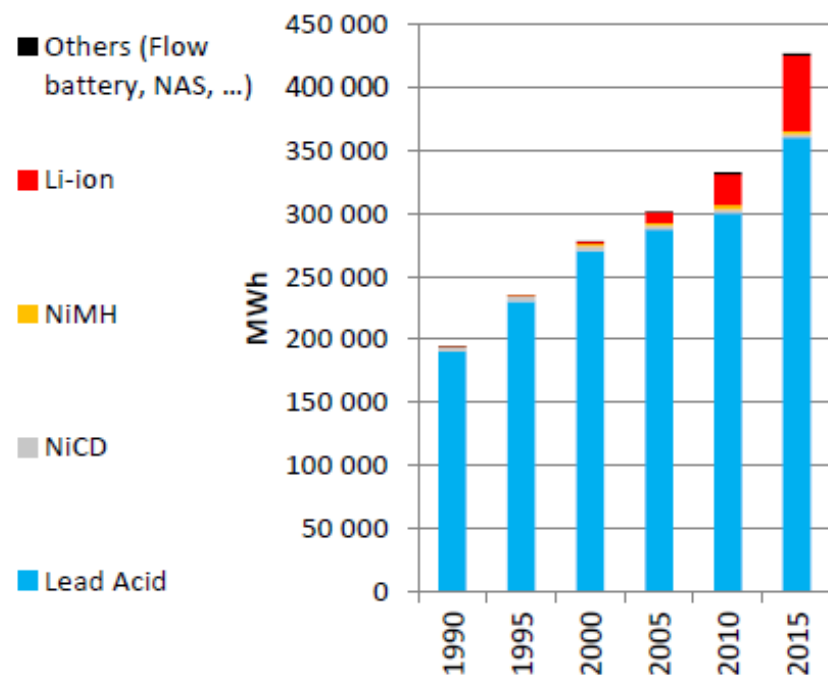
Liczba importowanych samochodów używanych do Polski w tys. szt.



Źródło: Polski Związek Przemysłu Motoryzacyjnego/MF

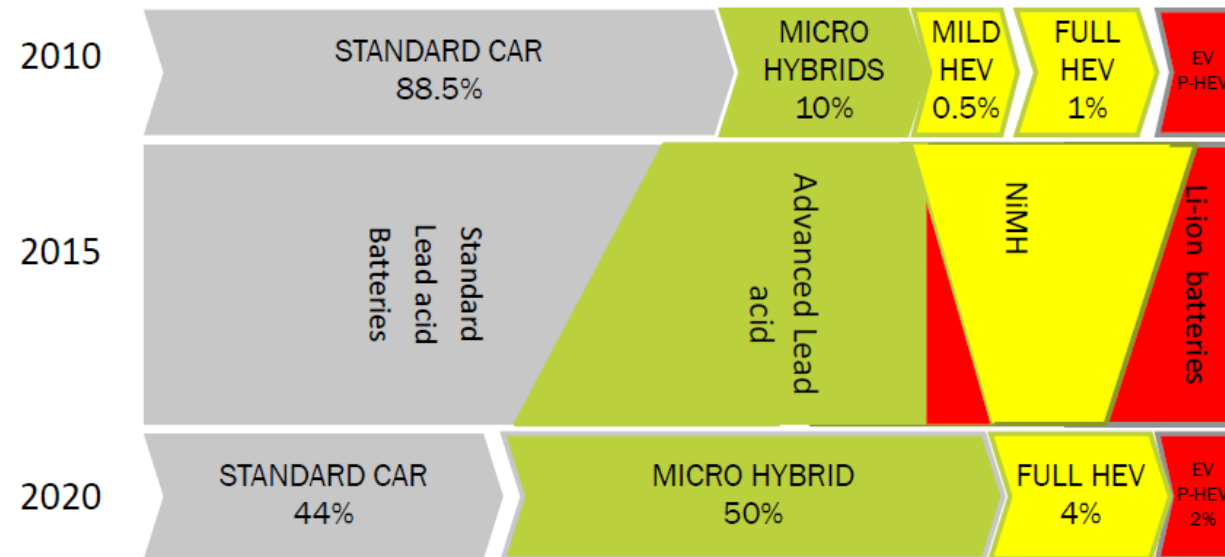
Popyt na ołów - perspektywy

Udział baterii kwasowo- ołowiowych w światowym rynku baterii



Źródło: Avicenne Energy

Zmiany strukturze zużycia ołowiu na świecie z podziałem na rodzaj wytwarzanych samochodów



Źródło: Avicenne Energy

Dziękuję za uwagę

Michael Rohde Pedersen
Prezes Zarządu